

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE n.*(ai sensi dell' Allegato III al CPR 305/2011; RD UE n.574/2014)***PMC05347N**

1.	Codice d'identificazione unico del prodotto-tipo:	PMC05347N
1.1	Numero di tipo <i>(art.11, par. 4, CPR 305/2011)</i> :	CB 20 BINDER BM 45/80; PMC05347N
2.	Uso / Usi previsti:	- conglomerato bituminoso prodotto a caldo per strati di binder di strade, aeroporti e altre aree trafficate (EN 13108-1 : 2006)
3.	Nome e indirizzo del fabbricante <i>(art.11, par. 5, CPR 305/2011)</i> :	Emiliana Conglomerati S.p.a. via Alessandro Volta n.5, 42123 - Reggio Emilia Stabilimento di produzione: Loc. Pontenuovo, 29020 Gossolengo (PC) Tel. 0523-450902 Fax. 0523-778280
4.	Nome e indirizzo del mandatario <i>(art.12, par. 2, CPR 305/2011)</i> :	Non Applicabile

5.	Sistema di valutazione e verifica della costanza di prestazione <i>(all.V, CPR 305/2011)</i> :	2+
6.a	Norma armonizzata	EN 13108-1 : 2006
	Organismo notificato (numero identificativo, nome, indirizzo):	n. 0948 - TÜV, Italia, via Carducci 125, pal. 23, 20099 Sesto San Giovanni (MI)
	L'Organismo Notificato ha effettuato:	i) ispezione iniziale dello stabilimento del controllo di produzione in fabbrica ii) sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo di produzione in fabbrica
	secondo il sistema:	2+
	e ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica:	n. 0948-CPR-0384

7.		PRESTAZIONE DICHIARATA			Specifica armonizzata		
	Caratteristiche essenziali	Prestazione	EN 13108-1:2006	EN 13108-5:2006	EN 13108-7:2006		
7.1	Temperatura della miscela [T] (EN 12697-13:2002)	150÷190 °C	×				
7.2	Contenuto di legante solubile [Bmin] (EN 12697-1:2012)	Bmin 4	×				
7.3	Contenuto di vuoti minimo [Vmin] (EN 12697-30:2012; EN 12697-8:2003)	NPD	×				
7.4	Contenuto di vuoti massimo [Vmax] (EN 12697-30:2012; EN 12697-8:2003)	NPD	×				
7.5	Vuoti riempiti con bitume (minimo) [VFBmin] (EN 12697-8:2003)	NPD	×				
7.6	Vuoti riempiti con bitume (massimo) [VFBmax] (EN 12697-8:2003)	NPD	×				
7.7	Vuoti nell'aggregato minerale [VMAmin] (EN 12697-8:2003)	NPD	×				
7.8	Contenuto di vuoti minimo a 10 rotazioni [V10Gmin] (EN 12697-31:2007; EN 12697-8:2003)	NPD	×				
7.9	Sensibilit� all'acqua [ITSR] (EN 12697-12:2008)	NPD	×				
7.10	Rigidit� minima [Smin] (EN 12697-26:2012)	NPD	×				
7.11	Rigidit� massima [Smax] (EN 12697-26:2012)	NPD	×				
7.12	Resistenza alla fatica [e _d] (EN 12697-24:2012)	NPD	×				
7.13	Resistenza alla deformazione permanente - Prof. massima di ormaimento prop. Dispositivo grande [P] (EN 12697-22:2007)	NPD	×				
7.14	Resistenza alla deformazione permanente - Allineamento massimo Metodo della traccia delle ruote [WTS _{ARR}] (EN 12697-22:2007)	NPD	×				
7.15	Resistenza alla deformazione permanente - Prof. massima di ormaimento prop. Dispositivo grande [PRD _{ARR}] (EN 12697-22:2007)	NPD	×				
7.16	Resistenza alla deformazione permanente - Compressione ciclica triassiale [L _{max}] (EN 12697-25:2005)	NPD	×				
7.17	Perdita di particelle del provino di asfalto poroso [PL] (EN 12697-17:2008)	NPD	×				
7.18	Drenaggio del legante [D] (EN 12697-18:2004)	NPD	×				
7.19	Permeabilit� orizzontale del provino [Kh] (EN 12697-19:2012)	NPD	×				
7.20	Permeabilit� orizzontale del provino [Kv] (EN 12697-19:2012)	NPD	×				
7.21	Stabilit� Marshall minima [Smin] (EN 12697-34:2012)	NPD	×				
7.22	Stabilit� Marshall massima [Smax] (EN 12697-34:2012)	NPD	×				
7.23	Scorrimento Marshall [F] (EN 12697-34:2012)	NPD	×				
7.24	Quoziente Marshall minimo [Qmin] (EN 12697-34:2012)	NPD	×				
7.25	Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati [Abr _A] (EN 12697-16:2004)	NPD	×				
7.26	Reazione al fuoco [Euroclasse] (EN 13501-1:2009)	NPD	×				
7.27	Granulometria [Passante] (EN 12697-2:2008)	63 mm=100%; 40 mm=100%; 31,5 mm=100%; 20 mm=99%; 16 mm=88%; 14 mm= - - %; 12,5 mm=77%; 10 mm= - - %; 8 mm=60%; 6,3 mm= - - %; 4 mm=42%; 2 mm=31%; 0,500 mm=14%; 0,250 mm=11%; 0,063 mm=7,2%	×				
7.28							
7.29							
7.30							
7.31							
7.32							
7.33							

8.	Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica:	Rapporto n. 04049/46/61 del 23/05/2018 di Tecno Piemonte Spa
----	--	--

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2   conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di prestazione viene emessa, in conformit  al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilit  del fabbricante sopra identificato

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Amministratore Delegato di Emiliana Conglomerati Spa	Dott. Alessandro Bertani
Reggio Emilia li 23/05/2018	 (firma)